

IDQ200

HERRAMIENTAS DE CALIDAD



QMC[®]

BEYOND QUALITY

PPAP. Aprobación de Partes para Producción

OBJETIVO:

Conocer y comprender los requisitos mínimos para aprobar partes que se integrarán a un producto de fabricación, así como la importancia de este proceso en la cadena de suministro, con el fin de asegurar capacidad de calidad y volumen de suministro.

DIRIGIDO A:

- Todo el personal que esté relacionado con las actividades del proceso de aprobación de partes para producción.

COMPETENCIAS:

- Comprenderá los niveles de sumisión en función de las características del componente y de su clasificación de acuerdo con el riesgo. Entenderá cómo realizar una liberación adecuada del producto y del proceso de producción con el cumplimiento de todos los requisitos específicos en el contrato, incluye los acuerdos para la recalificación, para la consulta de documentos y para el control de los cambios que puedan surgir durante el proceso.

BENEFICIOS:

- Aprobación formal de las piezas.
- Planificación formal de la calidad.
- Mantiene la integridad del diseño
- Identifica los problemas antes de la resolución.
- Reduce cargos de garantía e impide costos de mala calidad.
- Asiste en la gestión de cambios en los proveedores.
- Mejora la calidad general del producto y la satisfacción del cliente.

CONTENIDO:

1. Introducción.
2. Corrida significativa de producción.
3. Elementos del PPAP.
4. Niveles.
5. Requerimientos.
6. Registros de diseño.
7. Documentos de cambios autorizados de ingeniería.
8. Aprobación de ingeniería del cliente.
9. Análisis del Modo y Efecto de Falla de Diseño (FMEA de Diseño).
10. Diagrama (s) de flujo del proceso.
11. Análisis del Modo y Efecto de Falla de Proceso (FMEA de Proceso).
12. Plan de Control.
13. Estudios del análisis de sistemas de medición.
14. Resultados dimensionales.
15. Registros de pruebas materiales / funcionamiento o desempeño.
16. Estudios iniciales de procesos.
17. Documentación de laboratorios calificados.
18. Reporte de aprobación de apariencia.
19. Muestra de partes de producción.
20. Muestras maestras.
21. Ayudas visuales de inspección.
22. Requisitos específicos de clientes.
23. Garantía de presentación de partes (PSW).

REQUISITOS:

- Conocimientos de estadística básica.
- Conocimientos básicos de: SPC, FMEA, MSA.
- Conocimiento en procesos operativos en donde se aplicará PPAP.

INCLUYE:

- Diploma o Constancia digital.
- Material didáctico.

DURACIÓN:

16 horas.

Información:

Jorge Zozaya

Gerente de Ventas

jzozaya@qmc-training.com

jzozaya@qmcmex.com

Adriana Macías

Representante de Ventas

ramacias@qmcmex.com

QMC MEX



www.qmcmex.com

QMC[®]

B E Y O N D Q U A L I T Y

QMC Training and Consulting Center

Lope de Vega #205 Col. Heroes
C.P. 20190

Aguascalientes Ags., México
Tel. +52 (449) 506 86 27

Oficina Central

Cristóbal Colón #441 Barrio El Encino
C.P. 20240

Aguascalientes Ags., México
Tel +52 (449) 916 80 32

Centro Logístico QMC

Circ. Aguascalientes Sur #115 E.C.P. 20906
PIVA (Parque Industrial del Valle de

Aguascalientes)
Aguascalientes Ags., México
Tel +52 (449) 973 43 17

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

AIAG

Automotive Industry Action Group

ISO

9001:2015